

鴻海科技

智能化自动化，让测量更简单。

全国免费服务电话：4000989886
或浏览网站：www.honghaikj.com

表冠旋转阻尼扭力测试仪

- ▶ 一.主要用途
- ▶ 二.应用领域
- ▶ 三.产品特点
- ▶ 四.配置清单
- ▶ 五.技术参数
- ▶ 六.设备外形
- ▶ 七.测试界面
- ▶ 八.测量步骤
- ▶ 九.服务体系

一、主要用途

- ▶ 本机器可测试表冠的旋转阻尼扭力，可自由设定旋转角度，旋转次数，测试结果以曲线形式直观显示。考虑到表冠扭力较小，测试治具采用特殊设计，放置产品方便的同时能保证同心。PC机视窗界面，所有参数如测试速度，测试角度、测试次数、规格上下限均电脑设置，测试数据自动保存。

二、应用领域

本试验机为表冠旋转阻尼扭力测试仪

三、产品特点

- *机台采伺服马达驱动，提供高精度之扭力测试。
- *测试条件皆由电脑画面设定，并可储存。
- *可直接测试每个角度之扭力值变化（扭力-角度曲线变化图）。
- *同时显示扭力-角度曲线图及扭力衰减寿命曲线图。
- *可储存及列印图形（扭力-角度曲线图及扭力衰减寿命曲线图、检验报表）
- *检验报表自动列印，并可转档输出或透过网络直接输出。
- *可输入测试上下限值，超出规格机器会自动停止。
- *可设定扭力值：正扭力、反扭力、正扭力+反扭力。
- *测试走行方向：正转去程、正转去程+回程。反转去程、反转去程+回程。正转去程+反转程+正转回程。

扭力角度曲线图：

- *可直接记录每个角度之扭力值变化。（X轴代表角度、Y轴代表扭力）
- *每一量测图形皆可由十字游标追踪轨迹，判读对应之扭力及角度值，最小精度0.1度。
- *曲线由电脑自动储存、可随时放大缩小、一张纸可任意指定放置N个曲线图。
- *卷轴式曲线图显示、可任意浏览曲线图。

寿命曲线图：

- *报表抬头内容可自由设定。
- *报表上可显示每条曲线之最大值、最小值、平均值。
- *报表上可显示测试上、下限之规格线。
- *可设定同时显示多组寿命曲线图。

实验条件设定操作简单：

- *中文视窗画面设定操作简单。
- *测试条件皆由电脑画面设定，并可储存。
- *由下拉式选单勾选设定或直接输入数据。（含测定力量种类、测定走行方向、荷重测定范围、角度测定范围、行程原点位置、行程原点检出、测定速度、测定次数、暂停时间、每次等候位置）
- *测定项目及规格设定：上下限规格值、测试结果可自动判定OK或NG。

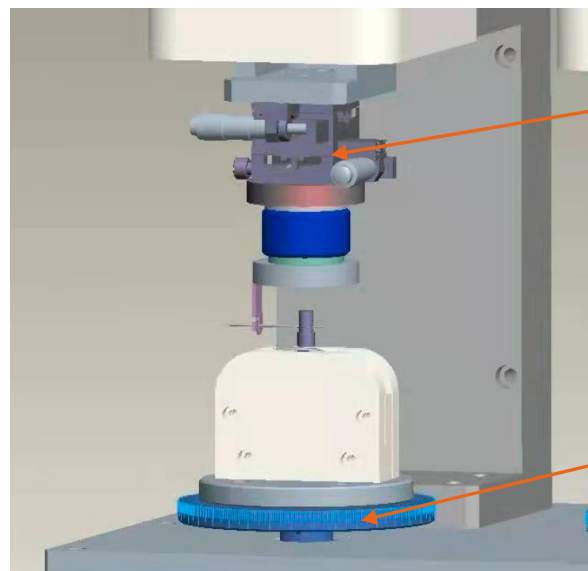
四、配置清单

部件名称	数量	用途	制造商
电脑及显示器	1套	显示及读取测试软件	惠普或戴尔
控制系统	1PCS	控制设备运行	鸿海科技
精密行星减速机	1套	设备传动	台湾PHT
伺服电机	1套	动力输出及控制	日本松下
测试机主体	1套	固定传动装置，安装测试系统	鸿海科技
测试工装	3套	根据产品定制	鸿海科技
深沟球轴承	3个	旋转传动	日本NSK
力传感器	1个	采集测试力量数据	FUTEK
按钮开关	8个	控制设备运动	江苏双科

五、技术参数

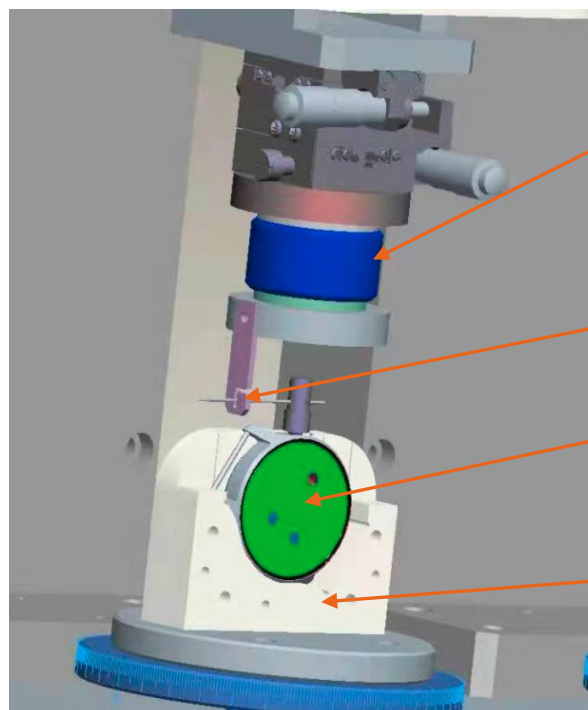
最大测试扭力	3kg.cm或指定
最小显示扭力	0.001
最小显示角度	0.1度 degrees
最大测试角度	无限制 not limited
最大速度范围	0~15000度/min
驱动马达	伺服马达 Server motor
外观尺寸	400*300*940mm
机台重量	60kgf
电源	AC110V或or 220V

六、设备外形



XY移动平台

旋转盘



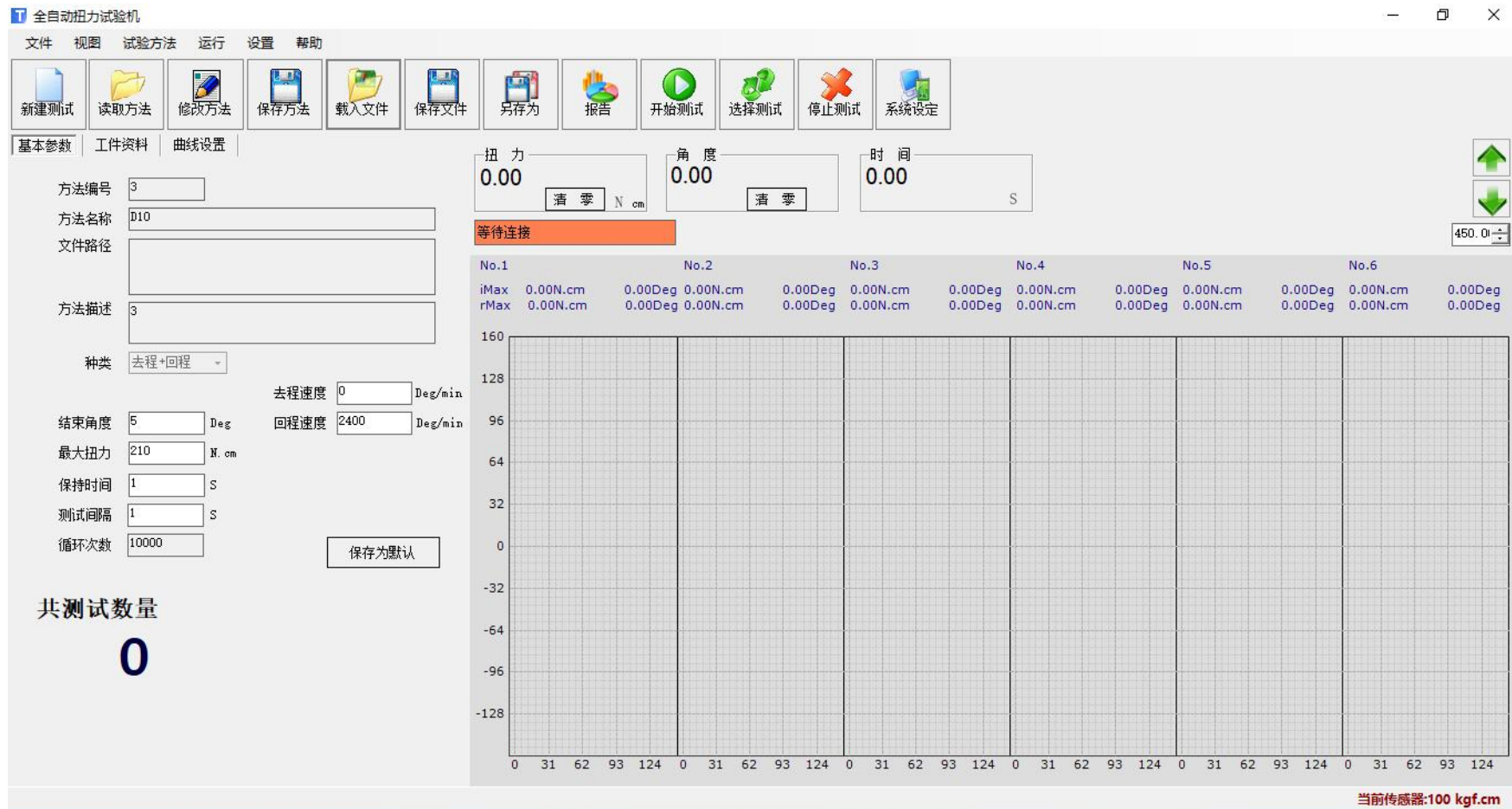
力传感器

接触摆杆

测试样品

样品工装

七、测试界面图



全自动插拔力测试报告

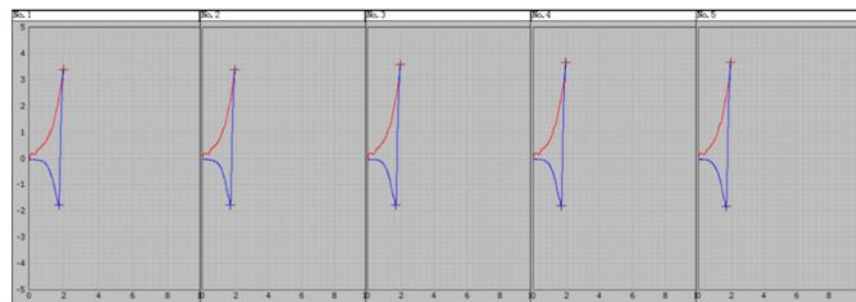
Type-c 插拔测试

产品名称
测试日期

Type-c
2017年6月6日

客户名称
产品型号

东菱检测
006



	Max	Min	Avg	Std
1	3.38	1.99	-1.78	1.73
2	3.39	1.96	-1.76	1.7
3	3.67	1.96	-1.79	1.69
4	3.67	1.96	-1.81	1.7
5	3.66	1.96	-1.82	1.69
最大值	3.67	1.99	-1.76	1.73
最小值	3.38	1.96	-1.82	1.69
平均值	3.63	1.97	-1.79	1.7
差值	0.28	0.03	0.07	0.04
标准	0.41	06.66	25.61	44.29

审核 标准 签名

曲线报表（可选择需要打印的数据曲线）

一张 A4 纸上可同时打印多个曲线，拉动滚动条可自由选择打印之曲线号，也可将其曲线导出到其他程序内，如：电子文件.....进行 E-mail

曲线上自动显示当前插入、拔出力峰值与之对应之位移值

全自动插拔力测试报告

Type-c 插拔测试

产品名称
测试日期

Type-c
2017年6月6日

客户名称
产品型号

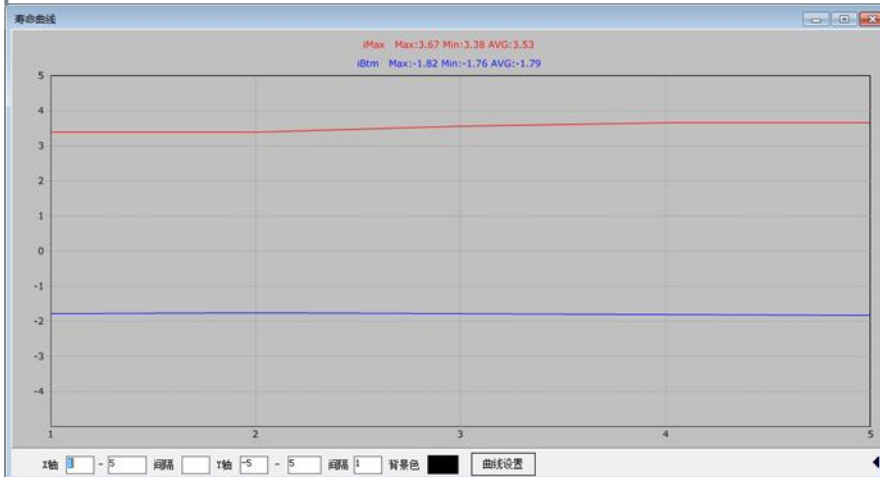
东菱检测
006

	Max	Min	Avg	Std
上限值	102	1000	0	1000
下限值	0	0	-10.2	0
中间值	51	500	-5.1	500
最大值	3.67	1.99	-1.76	1.73
最小值	3.38	1.96	-1.82	1.69
平均值	3.63	1.97	-1.79	1.7
差值	0.28	0.03	0.07	0.04
标准	0.41	06.66	25.61	44.29

审核

标准

签名



- 1、所有测试条件均由计算机输入并自动存储：荷重测定范围、行程测定范围、测定总次数、测定速度、测定方向、暂停时间、停留时间、荷重清零原点、位置原点检出等；
- 2、能实时显示当前插入与拔出力值及位移之变化，可同时显示：荷重-行程（kgf-mm） 曲线图、寿命衰减曲线图（kgf-time）、测试条件、插入 拔出最大值、当前测试值（力值、位移、已测试次数）或切换显示动态阻抗-位移画面；
- 3、可设定上下限值，着由软件自动判定 Passed 或 Fail；
- 4、测试数据可视打印所需而设定，可打印：插拔曲线（荷重-行程）+寿命衰减曲线+ 测试数据、测试数据等，检验报表可自动计算：最大值、最小值、平均值、差值、标准偏差等。

八、测量步骤

1. 连接设备，电脑至指定电源，并打开电源开关。

2. 将试样固定于设备上下端，用合适夹具固定。

3. 打开测试软件，手动清零角度及力值。

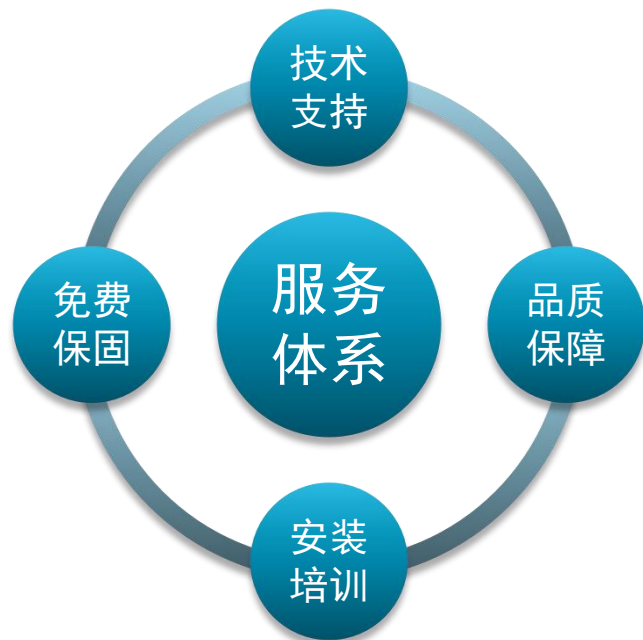
6. 试验完成，取出试样进行进一步分析测量。

5. 测试完成后，可将数据曲线转成测试报告。

4. 根据测试要求设定测试速度，角度，如需要循环测试直接设定循环次数。

九、服务体系

- ▶ 技术支持：提供售前售后技术咨询，解决客户疑问并提供符合客户要求的解决方案。
- ▶ 品质保障：我公司产品采用进口或国内一线品牌零部件，设计、加工、装配严格按照国标操作。
- ▶ 安装调试及培训：供方负责对设备进行指导安装，调试，并对需方操作人员进行操作培训，常见故障处理培训。确保需方的操作人员能够单独作业，方可移交。
- ▶ 免费保固：设备按说明书正常使用，非人为或自然灾害损坏，免费保固贰年。



备注：如产品在生产过程中出现问题，乙方接到甲方的设备故障信息2个小时内做出响应，如不能电话解决故障，会在2个工作日内赶到现场解决问题。我司将不定期走访贵公司，进行设备售后回访,对设备进行检查,协助贵司对设备的维护保养。

鸿海科技，让测试更精准

▶ THE END!

▶ 感谢您的仔细阅读，有疑问请来电咨询！

- ▶ 东莞市鸿海精密电子科技有限公司
- ▶ 网址: www.honghaikj.com
- ▶ 免费电话: 4000989886
- ▶ 传真: 0769-87783242
- ▶ 联系人: 彭星亮13724579108
- ▶ 邮箱: pxl@honghaikj.com